

## 8 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

RAUVISIO brilliant представляет собой глянцевый ламинат состоящий из коэкструдированного сополимера стирола и слоя акрила.

Глянцевый ламинат предназначен для применения в качестве поверхности мебели или как элемент оформления в вертикальном положении внутри помещений. Высокоглянцевая верхняя сторона из акрила защищена полиэтиленовой пленкой, снимать которую разрешается только на месте монтажа.

| Параметры изделия                  | Норма контроля                  | Ламинат              | Готовая панель с полимерным стабилизирующим слоем | Готовая панель на основании с непосредственным нанесением покрытия <sup>1)</sup> | Окантованный элемент   |
|------------------------------------|---------------------------------|----------------------|---|--|------------------------|
| <b>Толщина</b>                     | см. тех. чертеж согл DIN 438-2  | 0,7–0,8 мм ± 0,05 мм |   |  |                        |
| Готовая панель основание МДФ 12 мм | см. тех. чертеж согл DIN 438-2  |                      | 13,6 мм ± 0,4 мм                                  |  | 13,6 мм ± 0,4 мм       |
| Готовая панель основание МДФ 16 мм | см. тех. чертеж согл DIN 438-2  |                      | 17,6 мм ± 0,4 мм                                  | 16,8 мм ± 0,4 мм   | 17,6 мм ± 0,4 мм       |
| Готовая панель основание МДФ 18 мм | см. тех. чертеж согл DIN 438-2  |                      | 19,6 мм ± 0,4 мм                                  |  | 19,6 мм ± 0,4 мм       |
| Готовая панель основание МДФ 28 мм | см. тех. чертеж согл DIN 438-2  |                      | 29,6 мм ± 0,4 мм                                  |  | 29,6 мм ± 0,4 мм       |
| <b>Ширина</b>                      | см. тех. чертеж согл. DIN 438-2 | 1300 мм ± 2,0 мм     | 1300 мм ± 2,0 мм                                  | 1220 мм ± 2,0 мм   | размеры ± 0,5 мм       |
| <b>Длина</b>                       | см. тех. чертеж согл. DIN 438-2 | 2800 мм ± 5,0 мм     | 2800 мм ± 5,0 мм                                  | 2440 мм ± 5,0 мм   | размеры ± 0,5 мм       |
| <b>Погрешность угла</b>            | см. тех. чертеж согл. DIN 438-2 | 90° ± 0,3°           | 90° ± 0,3°  | 90° ± 0,3°   | макс. 0,5 мм / 1000 мм |
| <b>Граничная погрешность</b>       | см. тех. чертеж согл. DIN 438-2 | 15 мм                | 15 мм   | 15 мм  |                        |

1) прохождение испытаний детали по нормам АМК не гарантируется

| Оптические свойства        | Норма контроля  | Требования  | Результаты испытаний     |
|----------------------------|---|---|--------------------------|
| Степень блеска поверхности | АМК-МВ-009, 09/2010   | Измерение с геометрией 60°  | ≥ 85 GLE высокоглянцевая |
| Цвет                       | АМК-МВ-009, 09/2010   | отсутствие заметных изменений исходного образца; равномерность свойств по всей поверхности  | пройдено                 |
| Поверхность                | АМК-МВ-009, 09/2010   | равномерная поверхность, дефекты поверхности не должны выделяться на расстоянии 0,7 м. Идеальная поверхность недостижима ввиду особенностей промышленного процесса изготовления, мелкие дефекты и недостатки поверхности допускаются. | пройдено                 |
| Светостойкость             | согл. DIN EN ISO 4892-2, метод В<br>Продолжительность испытания: по DIN EN ISO 105 B01-B06<br>Оценка образца: по DIN EN ISO 105 A02 | Оценка по шкале синих эталонов<br>Оценка по шкале серых эталонов  | 7 баллов<br>≥ 4 балла    |

| Свойства материала                            | Норма контроля                      | Требования             |
|---|-------------------------------------|------------------------|
| Плотность                                     | DIN EN ISO 1183-1 (05.04)           | 1,06 г/см <sup>3</sup> |
| Горючесть                                     | DIN 4102/1                          | B 2                    |
| Чистота материала / содержание минер. примеси | Остаток после прокаливания согл. PV | ≤ 1 %                  |

| Свойства поверхности                          | Норма контроля               | Требования                   | Результаты испытаний             |
|---|------------------------------|------------------------------|----------------------------------|
| Поверхностное натяжение на стороне склеивания | Проверка тестовыми чернилами | ≥ 44 мН/м на момент поставки | ≥ 38 мН/м на момент приклеивания |
| Химическая стойкость <sup>1)</sup>            | DIN 68861 / T1               | 1 A                          | см. таблицу «Субстанции» стр. 20 |
| Поведение при сухом жаре                      | DIN 68861/T7                 | Группа нагрузки не ниже 7 D  | без изменений при 70 °C          |
| Поведение при влажном жаре                    | DIN 68861/T8                 | Группа нагрузки не ниже 8 B  | без изменений при 70 °C          |
| Поведение в водяном пару                      | DIN 438-2                    | уровень 5                    |                                  |
| Устойчивость к царапинам                      | DIN 68861/T4                 | класс 4D                     |                                  |

*1) Проверка химической стойкости согласно DIN 68861-1 относится к субстанциям, приведенным в таблице на стр. 19. Другие субстанции в проверке не участвовали и должны быть протестированы заказчиком самостоятельно.*

### Испытания окантованного конструктивного элемента

Компания RENAУ поставляет RAUVISIO brilliant с окантовкой и без нее. Представленные ниже данные относятся к готовым элементам с окантовкой кромкой RAUKANTEХ pro. Обращаем внимание на то, что компания RENAУ берет на себя гарантийные обязательства только за свой комплект поставки согласно спецификации RENAУ, но не за готовые детали с окантовкой. Результаты испытаний готовых окантованных элементов в существенной степени зависят от параметров станков и техпроцессов, заданных заказчиком при обработке RAUVISIO brilliant, от применяемых кромок, а также от того, насколько строго соблюдались инструкции RENAУ по обработке, описанные в настоящем техническом справочнике. Относительно настройки параметров станков и технологических процессов отдел прикладной техники RENAУ готов оказать соответствующую поддержку. Обратите внимание, что мы даем консультации по техническому применению продукции со всей добросовестностью, но не берем на себя ответственность за предоставление этой необязательной бесплатной услуги.

| Испытания элемента                               | Норма контроля                           | Результаты испытаний |
|--|--|----------------------|
| Термостойкость                                   | Оценка по АМК-МВ-001 (05/03)             | пройдено             |
| Воздействие водяного пара                        | Оценка по АМК-МВ-005 (07/2007), модуль 1 | пройдено             |
| Устойчивость к влажному климату                  | Оценка по АМК-МВ-005 (07/2007), модуль 2 | пройдено             |
| Устойчивость к переменным климатическим условиям | Оценка по АМК-МВ-005 (07/2007), модуль 3 | пройдено             |
| Длительное хранение в тепле, 4 недели при 50 °C  | Оценка после 24-часовой акклиматизации   | пройдено             |

*<sup>1)</sup> Испытания конструктивных элементов проведены в соответствии с разделами АМК, указанными в таблице в их упомянутой редакции.*